

# Einbauanleitung Multi-Safe

**1 Vorbereitung**

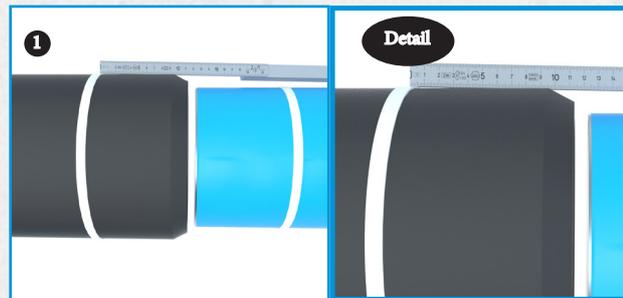
**Drehmomentschlüssel/Tangentialspanner auf Funktionsfähigkeit prüfen.**  
 Beide Tangentialspanner, nach Möglichkeit, stets **außerhalb der Baugrube** in die vorhandenen Prägungen auf den Spannbandenden einhaken und nur so weit zuziehen bis jeder Spannarm bündig anliegt. Danach Schutzstopfen entfernen.  
**Achtung:** Die Schraube von Tangentialspanner und Sicherungs-/Fixierschlösser zeigen in die gleiche Richtung! Einbau-Hinweis auf Tangentialspanner beachten!



**2 Rohrenden/Einsteckbereich – vorbereiten bzw. kennzeichnen**

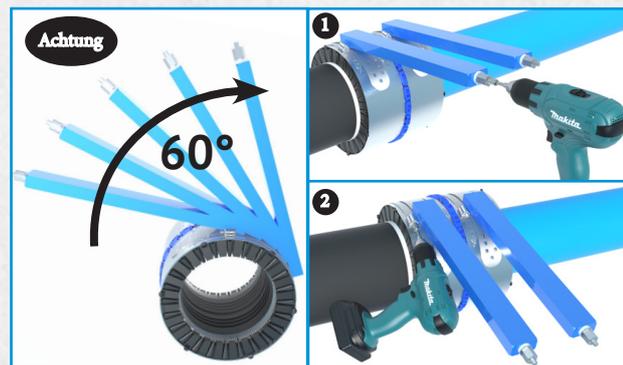
Die Rohrenden **anfasen/entgraten**. Es ist zu beachten, dass die Rohrenden der zu verbindenden Rohre eine dichtfähige Oberfläche aufweisen. (Ein „Abschälen“ der Dichtfläche bei PE Rohren ist generell nicht zwingend erforderlich!)  
 Bei PE Rohren keine Stützhülsen erforderlich!

DN	Kennzeichnung – Einstecktiefe	Bei PE-Rohren mit geringeren Wandstärken als SDR17,6 ist eine Innenstützhülse erforderlich.
40 - 80	95 mm	
100 - 200	111 mm	



**3 Kupplung mittels Tangentialspanner in den Rohrgraben hinablassen und ausrichten**

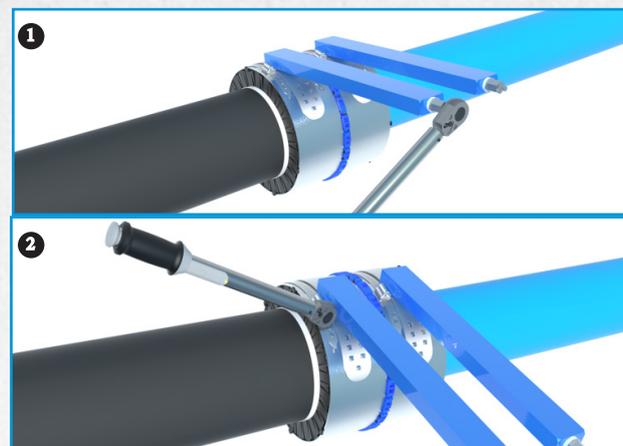
Die beiden Tangentialspanner dienen nun als „Haltegriffe“ und die Kupplung lässt sich sicher über die zu verbindenden Rohre bis zur Markierung schieben.



**4 Anpassungs - Spannvorgang - mittels Akkuschauber**

**Achtung:** Den Tangentialspanner möglichst „waagrecht“ positionieren, damit dieser funktionsbedingt bis zu 60° nach oben wandern kann. Bitte ausreichend Raum berücksichtigen!

Spannvorgang auf der Seite des größeren Rohres beginnen und die Kupplung zunächst im Wechsel **lediglich bis zur „Anlage“** am jeweiligen Rohr (groß/klein) bringen! (Kupplung kann sich dadurch noch selbst ausrichten, da die Krallenbänder noch nicht im Eingriff sind!)



**5 Haupt - Spannvorgang - mittels Drehmomentschlüssel**

DN	Drehmomente		Sicherungsgurte
	Tangentialspanner		
	Schrauben-Kopf 19 mm		
	Kunststoff-Rohre	Stahl-/Guss-/FZ-/AZ-Rohre	Schrauben-Kopf 8 mm
40-80	20 Nm	25 Nm	12 Nm
100-125	25 Nm	30 Nm	12 Nm
150	30 Nm	40 Nm	12 Nm
200	35 Nm	45 Nm	12 Nm

Nach erreichtem Drehmoment am Tangentialspanner werden die Fixier-/Halteschlösser nachgeführt und mit ca. 12 Nm beaufschlagt.

**6 Beide Tangentialspanner können nun gelöst und abgenommen werden.**  
**Verbindung optisch auf Sitz und Lage überprüfen – fertig!**  
**Bei aggressiven Böden/Medien - „MS Korrosionsschutzbinde“ verwenden!**

